

Corresponding Standards

- FEA 219 F** Récipients aérosols en aluminium –
Dimensions des récipients monoblocs à ouverture 20 mm
- FEA 219 D** Aerosolverpackungen aus Aluminium –
Abmessungen von Monobloc-Dosen mit 20 mm Öffnung

Introduction

This standard specifies the dimensions of monobloc aluminium containers with 20 mm opening with their respective nominal brimful capacities.

Application

This standard applies to monobloc aluminium containers, i.e. made without seaming, welding or soldering, with a 20 mm opening and an ogival shoulder. The metal thickness depends on the required performance of the cans.

The opening of these containers has to be in conformity with standard FEA 215, the closure being made by valve ferrules in accordance with standard FEA 210.

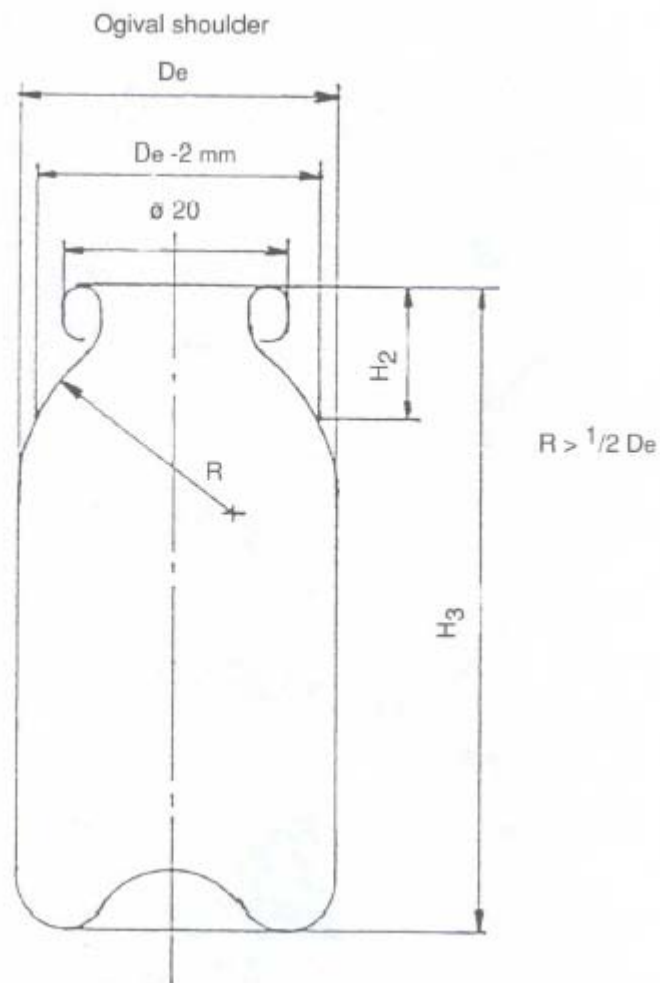
Definition of the standardised dimensions

1. Nominal brimful capacity: C_2 , expressed in ml
Capacity of the container without valve;
2. Nominal outside diameter: D_e , expressed in mm
Tolerance: - 0.2 mm / + 0.4 mm
3. Nominal overall height: H_3 , expressed in mm
Tolerance: ± 0.4 mm
4. Shoulder profile: Ogival shoulder as seen in following diagram.

These 4 characteristic dimensions are the commercial designation of the container.

5. Cover seat height: H_2 , expressed in mm
Tolerance: ± 0.5 mm
Its definition is seen in following diagram

Diagram



Note: The diameter $D_e - 2 \text{ mm}$ is a conventional measure for the determination of the cover seat diameter, according to the standard FEA 421.

**Dimensional characteristics of monobloc containers with 20 mm opening.
(containers with an ogival shoulder).**

Nominal brimful capacity C_2 (ml)			Filling volume V (ml)		Nominal outside diameter D_e +0.4 / -0.2 (mm)	Nominal overall height H_3 ± 0.4 (mm)	Cover seat height H_2 ± 0.5 (mm)
			Liquefied gas	Compressed gas			
nom.	min.	max.					
40	38	42	25	-	25.0	95.0	10.0
40	38	42	25	-	25.8	90.0	13.0
47	45	49	-	25	25.8	102.0	13.0
75	72	78	50	-	35.0	97.0	20.0
89	85	93	-	50	35.0	111.0	20.0
110	106	114	75	-	35.0 40.0	135.0 110.0	20.0 21.0
140	134	146	100	75	40.0	133.0	21.0
175	169	181	125	100	45.0	135.0	27.0
210	204	216	150	125	45.0 50.0	158.0 134.0	27.0 30.0
270	262	278	200	150	50.0	165.0	30.0
335	325	345	250	200	50.0	200.0	30.0

Standards correspondants

- FEA 219 E** Aluminium aerosol containers –
Dimensions des réipients monoblocs à ouverture 20 mm
- FEA 219 D** Aerosolverpackungen aus Aluminium –
Abmessungen von Monobloc-Dosen mit 20 mm Öffnung

Introduction

Ce standard spécifie les dimensions des réipients monoblocs en aluminium à ouverture 20 mm avec leurs capacités totales nominales respectives.

Champ d'application

Ce standard s'applique aux réipients monoblocs en aluminium, c'est-à-dire formées d'une seule pièce, sans serti, agrafe ni soudure, et munies d'une ouverture de diamètre 20 mm comportant un épaulement de forme ogivale. L'épaisseur du métal dépend des exigences de performance des réipients.

Les ouvertures de ces réipients doivent être conformes au standard FEA 215, la fermeture s'effectuant avec des coupelles de valves selon le standard FEA 210.

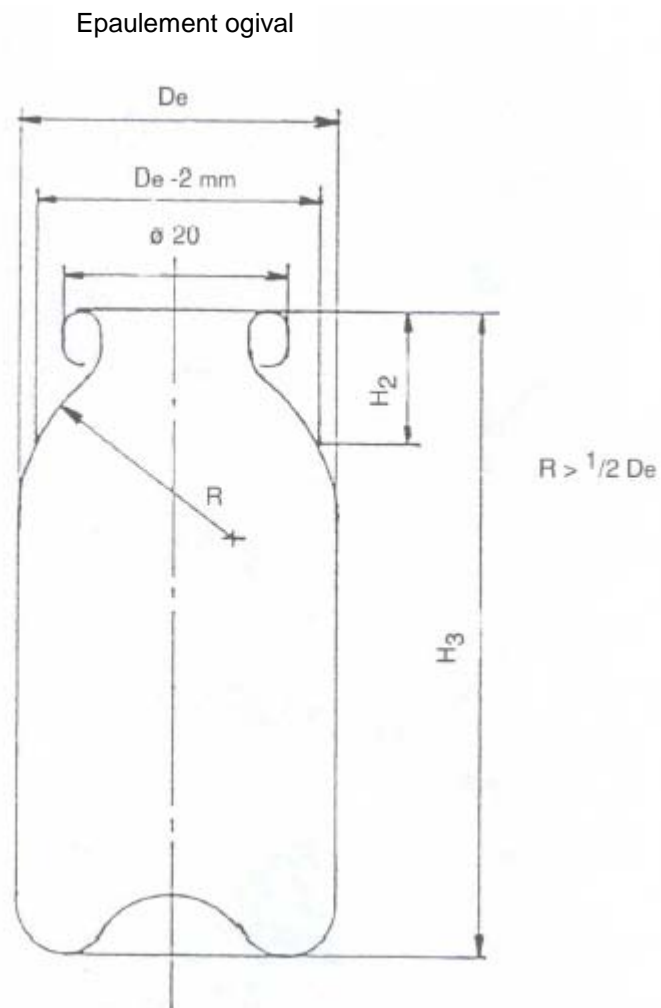
Définitions des dimensions standardisées

1. Contenance nominale ras-bord: C_2 , exprimé en ml.
Contenance du réipient non muni de valve
2. Diamètre nominal extérieur: D_e , exprimé en mm
Tolérance : - 0,2 mm / + 0,4 mm
3. Hauteur nominale totale: H_3 , exprimé en mm
Tolérance : $\pm 0,4$ mm
4. Forme de l'épaulement: Epaulement ogival selon schéma

Ces 4 caractéristiques représentent la désignation commerciale du réipient.

5. Hauteur du siege du capuchon H_2 exprimé en mm
Tolérance: ± 0.5 mm
Défini comme indiqué sur le schéma ci-dessous

Schéma



Remarque: Le diamètre « De - 2 mm » est un diamètre conventionnel de mesure pour la détermination de la hauteur du siège du capuchon, selon le standard FEA 421.

**Caractéristiques dimensionnelles des réipients monoblocs à ouverture 20 mm
(Réipients à épaulement ogival).**

Contenance nominale ras-bord C_2 (ml)			Volume de remplissage V (ml)		Diamètre nominal extérieur D_e +0,4 / -0,2 (mm)	Hauteur nominale totale H_3 $\pm 0,4$ (mm)	Hauteur du siège du capuchon H_2 $\pm 0,5$ (mm)
			Gaz liquéfié	Gaz comprimé			
nom.	min.	max.					
40	38	42	25	-	25.0	95.0	10.0
40	38	42	25	-	25.8	90.0	13.0
47	45	49	-	25	25.8	102.0	13.0
75	72	78	50	-	35.0	97.0	20.0
89	85	93	-	50	35.0	111.0	20.0
110	106	114	75	-	35.0 40.0	135.0 110.0	20.0 21.0
140	134	146	100	75	40.0	133.0	21.0
175	169	181	125	100	45.0	135.0	27.0
210	204	216	150	125	45.0 50.0	158.0 134.0	27.0 30.0
270	262	278	200	150	50.0	165.0	30.0
335	325	345	250	200	50.0	200.0	30.0

Korrespondierende Standards

- FEA 219 E** Aluminium aerosol containers –
Dimensions of monobloc containers with 20 mm opening
- FEA 219 F** Récipients aérosols en aluminium –
Dimensions des récipients monoblocs à ouverture 20 mm

Einführung

Dieser Standard legt die Abmessungen von Monobloc-Dosen aus Aluminium mit 20 mm Öffnung mit ihren jeweiligen Randvollvolumina fest.

Anwendungsbereich

Dieser Standard bezieht sich auf Monobloc-Dosen aus Aluminium, die aus einem Stück ohne Naht hergestellt sind. Sie sind mit einer 20 mm Öffnung versehen und haben eine Normal-Schulterausführung.

Die Wanddicke entspricht den jeweiligen Prüfdrücken. Die Öffnung muß dem FEA-Standard 215 entsprechen. Das Verschließen erfolgt mit Ventilen gemäß FEA-Standard 210.

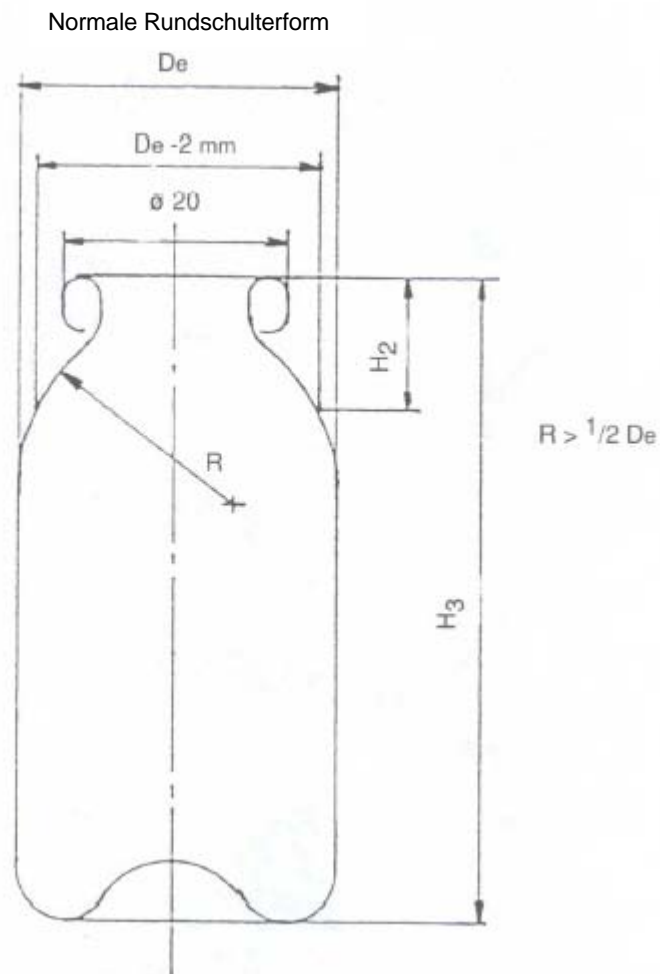
Definition der genormten Maße

1. Randvollvolumen: C_2 , bezeichnet mit C_2 in ml
Volumen der Dose ohne Ventil
2. Nenndurchmesser: D_e , Außendurchmesser in mm
Toleranz: - 0,2 mm / + 0,4 mm
3. Nennhöhe: H_3 , Außendurchmesser in mm
Toleranz: $\pm 0,4$ mm
4. Schulterform: Rundschulter normal nach Zeichnung

Diese vier Maße beschreiben die Dose.

5. Kappensitzhöhe: H_2 , Außendurchmesser in mm
Toleranz: $\pm 0,5$ mm
Sie ist in folgender Zeichnung festgelegt.

Zeichnung



Die Meßstelle der Kappensitzhöhe H_2 ist nach FEA 421 festgelegt. Sie liegt am Ring des Außendurchmessers $De - 2$ mm.

**Abmessungen der Monobloc-Dosen mit 20 mm Öffnung
(Dose mit normaler Rundschulter)**

Randvollvolumen C_2 (ml)			Füllvolumen V (ml)		Nenndurchmesser D_e +0,4 / -0,2 (mm)	Nennhöhe H_3 $\pm 0,4$ (mm)	Kappensitz- höhe H_2 $\pm 0,5$ (mm)
nom.	min.	max.	verflüssigt Treibgas	komprimiert Treibgas			
40	38	42	25	-	25.0	95.0	10.0
40	38	42	25	-	25.8	90.0	13.0
47	45	49	-	25	25.8	102.0	13.0
75	72	78	50	-	35.0	97.0	20.0
89	85	93	-	50	35.0	111.0	20.0
110	106	114	75	-	35.0 40.0	135.0 110.0	20.0 21.0
140	134	146	100	75	40.0	133.0	21.0
175	169	181	125	100	45.0	135.0	27.0
210	204	216	150	125	45.0 50.0	158.0 134.0	27.0 30.0
270	262	278	200	150	50.0	165.0	30.0
335	325	345	250	200	50.0	200.0	30.0