
Corresponding Standards

FEA 406 F Récipients aérosols – Définition et méthode de mesure de la planéité du col

FEA 406 D Aerosolverpackungen – Definition und Meßmethode der Ebenheit des Rollrandes

Introduction

The evenness of the container opening is of importance for the faultless closing of the aerosol container.

Purpose

The purpose of this standard is to establish uniform conditions for the measurement of evenness of the container bead.

Scope of application

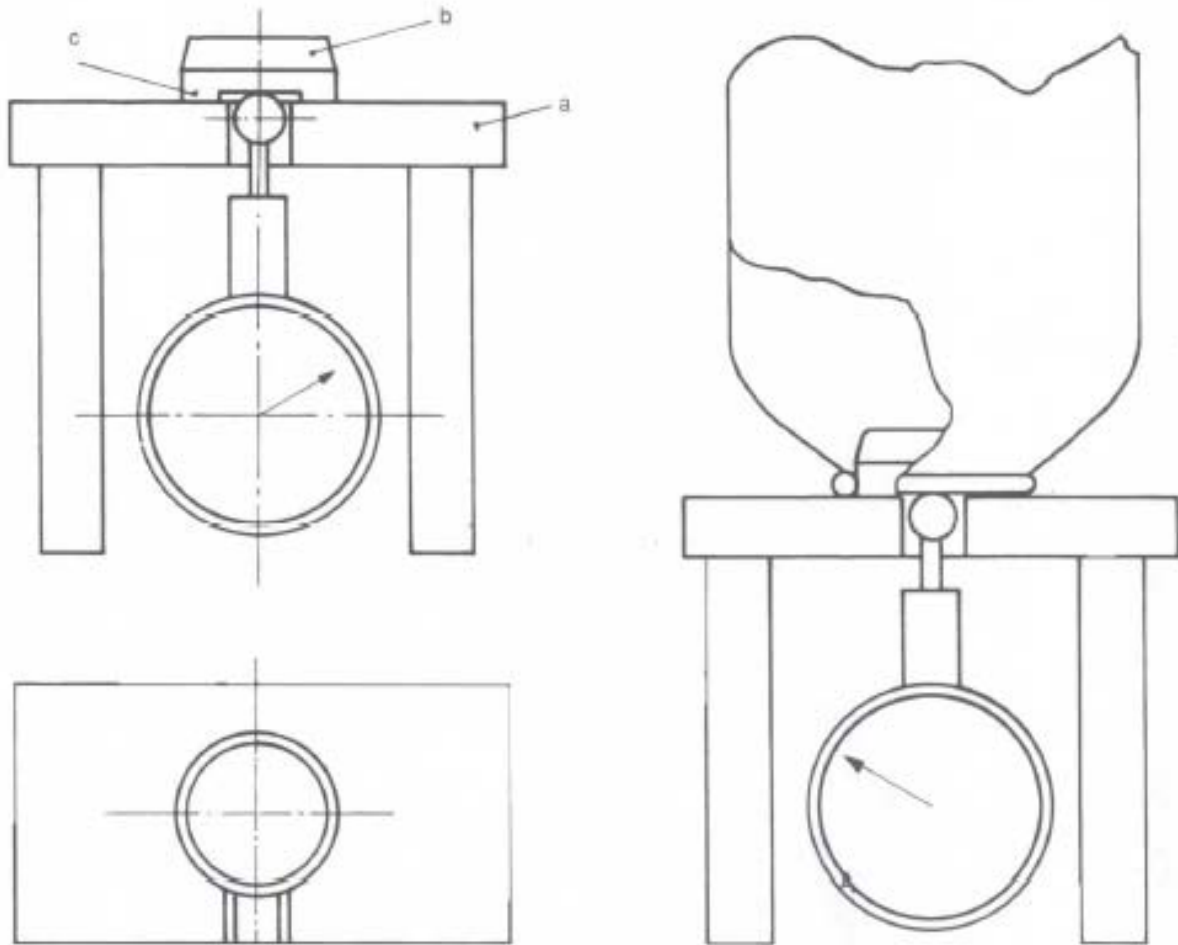
Aerosol containers with 25.4 mm openings.

Method (see diagram)

On a flat plate (a) there is a centre piece (b) which has a diameter of 25 ± 0.1 mm. The opening of the aerosol container is placed on this centre piece so that the surface of the bead lies on the plate.

A hole is cut out of the plate in the region of the bead and in the hole there is a measuring bar (c) having a diameter of 8 mm. Upon turning the container (through 360°) the unevenness of the container can be determined from a gauge actuated by the measuring bar.

Diagram



Standards correspondants

FEA 406 E Aerosol container – Definition and method for measuring the planeness of the bead

FEA 406 D Aerosolverpackungen – Definition und Meßmethode der Ebenheit des Rollrandes

Introduction

La planéité de l'ouverture est importante pour une parfaite fermeture des réipients aérosols.

But

Le but de ce standard est d'établir des conditions uniformes pour la mesure de la planéité.

Domaine d'application

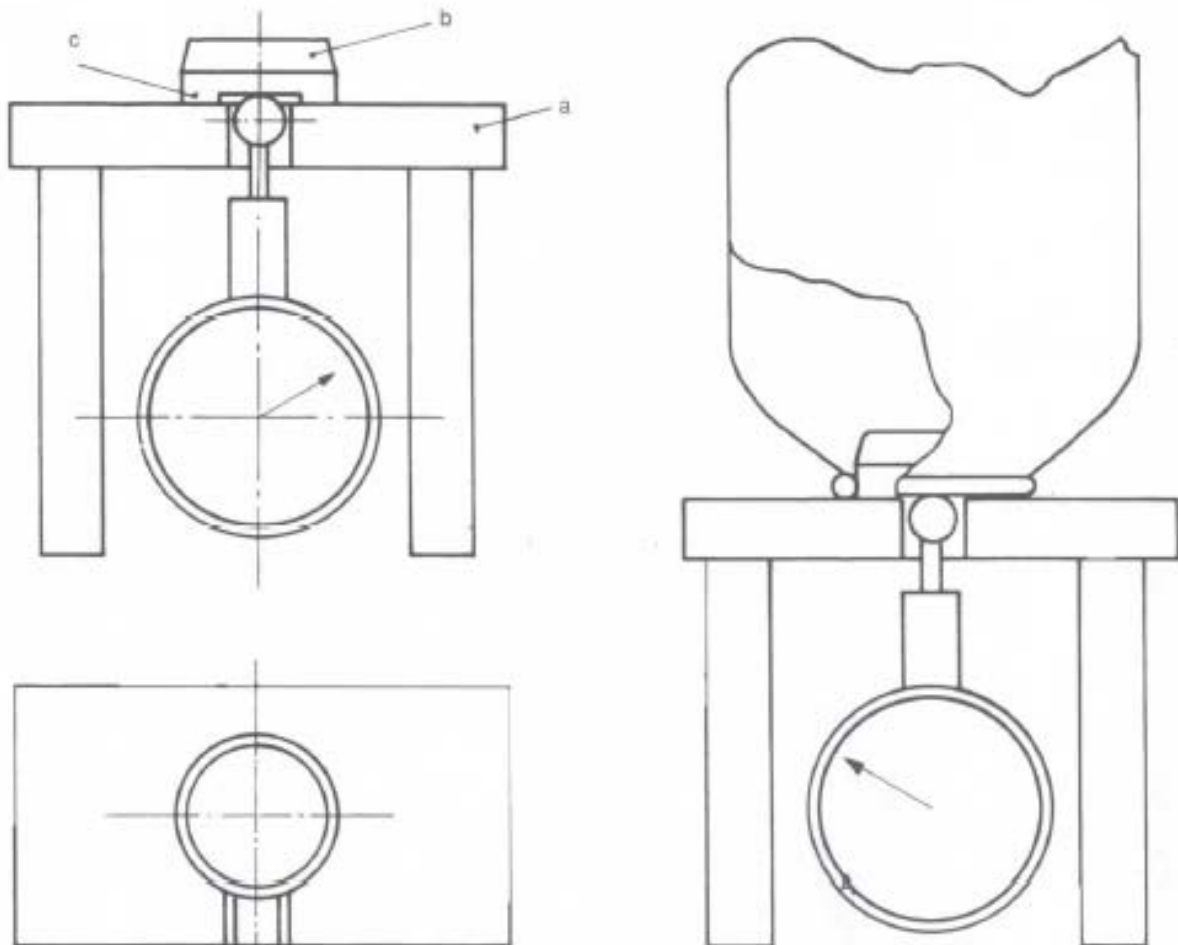
Réipients aérosols à ouverture 25,4 mm.

Méthode (voir illustration)

Une pièce de centrage (b) avec un diamètre de $25 \pm 0,1$ mm, se trouve sur une plaque plane (a). Un réipient aérosol sera enfoncé par son ouverture sur cette pièce de centrage, de telle sorte que la surface du col repose sur la plaque.

La plaque est évidée en regard du col, et un barreau de mesure d'une diamètre de 8 mm (c) se trouve dans l'évidement. La différence de planéité du réipient est déterminée au moyen d'un micromètre, et par l'intermédiaire d'un barreau de mesure, en faisant tourner le réipient (360°).

Illustration



Korrespondierende Standards

FEA 406 E Aerosol container – Definition and method for measuring the planeness of the bead

FEA 406 F Récipients aérosols – Définition et méthode de mesure de la planéité du col

Einleitung

Die Ebenheit der Dosenöffnung ist für einen einwandfreien Verschluss der Aerosoldose von Bedeutung.

Zweck

Zweck dieses Standards ist es, für die Messung der Ebenheit gleiche Voraussetzungen zu schaffen.

Anwendungsbereich

Aerosolbehälter mit 25,4 mm Öffnungen.

Methode (siehe Abbildung)

Auf einer ebenen Platte (a) befindet sich ein Zentrierstück (b) mit einem Durchmesser von $25 \pm 0,1$ mm. Auf dieses Zentrierstück wird eine Aerosoldose mit ihrer Öffnung gesteckt, so daß die Rollrandoberfläche auf der Platte aufliegt.

Im Bereich des Rollrandes ist die Platte durchbrochen und es befindet sich im Durchbruch ein Meßbalken mit einem Durchmesser (c) von 8 mm. Bei der Drehung der Dose (360°) wird nun mittels einer Meßuhr, mit Hilfe des Meßbalkens, die Ebenheitsabweichung der Dose festgestellt.

Abbildung

