

**Condivex - Site de FAREVA****Recherche un(e) Adjoint(e) Responsable Qualité**

PME, située près de Gisors (27) et spécialisée dans le conditionnement d'aérosols destinés à l'industrie chimique

Au sein d'une équipe de 5 personnes, et rattaché au Responsable Qualité vous opérerez conjointement en tant qu'expert auprès de l'ensemble du personnel afin d'assurer la mise en œuvre et le respect de la politique qualité définie par la Direction.

Votre rigueur, votre goût pour le terrain et votre polyvalence vous permettront d'intervenir auprès de votre responsable dans tous les domaines d'un service qualité opérationnel tels que :

- La conformité des produits finis par rapport à la législation en vigueur et selon le cahier des charges client
- La conformité des matières premières et des articles de conditionnement
- La planification et la réalisation des activités de contrôle qualité en fonction des délais, moyens et ressources
- L'animation de la démarche Qualité en production pour garantir l'application des procédures et leur cohérence
- L'animation des démarches de résolution de problèmes et des meilleures pratiques Qualité auprès des équipes opérationnelles (QOQCP, 5 Pourquoi, Méthode 5M – Ishikawa, etc...)
- L'animation des plans d'actions qui découlent des non conformités ou des résultats des différents indicateurs.
- L'accompagnement des audits, des démarches de certification.
- La veille réglementaire, la rédaction des procédures et des techniques de contrôle
- L'interaction qualité avec les clients et les fournisseurs (Analyse des produits retournés, examen des réclamations,)

De formation supérieure (bac+2 ou jeune ingénieur), vous justifiez d'une 1<sup>ère</sup> expérience d'au moins 2 ans dans un service qualité au sein d'une industrie de process (chimique, cosmétique, ou agroalimentaire, ...).

Vous avez une bonne maîtrise des outils Qualité, une culture d'amélioration continue, et vous connaissez les normes qualité ISO 9001 et BPF. Vous connaissez également REACH, les méthodes d'analyses physico-chimiques des matières premières, des vracs, des produits finis. Votre anglais est opérationnel à l'oral et à l'écrit.

Merci de transmettre CV et lettre de motivation à Mme BAGUET Valérie [VBaguet.condivex@fareva.com](mailto:VBaguet.condivex@fareva.com)